

WIR LERNEN TÄGLICH VON IHNEN DAZU –
AUCH BEIM KREATIVDENKEN.

Wenn es um das Arbeiten mit Flüssigkeiten und Gasen geht, ist Bürkert heute weltweit ein geschätzter Partner. Warum? Nun, vermutlich, weil wir seit 75 Jahren von und mit unseren Kunden dazulernen. So können wir immer wieder den entscheidenden Schritt vorausdenken. Oder auch mal um die Ecke.

Für Ihren messbaren Mehrwert. Lassen Sie uns darüber sprechen, wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Eine saubere Sache

Lösungen für erfolgreiches Cleaning-in-Place (CIP)



We make ideas flow.

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Straße 13–17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel.: +49 7940 100
Fax: +49 7940 1091204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert Schweiz AG

Bösch 71
6331 Hünenberg ZG
Schweiz

Tel.: +41 41 7856666
Fax: +41 41 7856633

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.

Diefenbachgasse 1–3
1150 Wien
Österreich

Tel.: +43 1 8941333
Fax: +43 1 8941300

info@buerkert.at
www.buerkert.at

MIT DER TECHNIK IM REINEN INDIVIDUELLE CIP-LÖSUNGEN VON BÜRKERT

In Anwendungen mit sehr hohen Anforderungen an die Hygiene, wie z. B. im Pharma- oder Lebensmittelbereich, übernimmt das Cleaning-in-Place eine besonders wichtige Funktion. Sämtliche Leitungen und Rohre müssen regelmäßig mit einem Reinigungsmedium durchgespült werden, um Bakterien, chemische sowie biologische Ablagerungen zu entfernen und die Ausbreitung von Keimen zu verhindern, denn diese können sich negativ auf die Produktqualität auswirken.

Der Vorgang sollte ohne manuelle Demontage bzw. aktiven Eingriff von außen erfolgen. Weiter gilt es, den Reinigungsvorgang effizient zu gestalten, um Wärmeverluste zu vermeiden und den Wasserverbrauch zu reduzieren. Deshalb wird bei der Anlagenplanung bereits eine passende CIP-Installation berücksichtigt, die den Anforderungen an die Hygiene gewachsen ist. Hierbei kommt es vor allem auf ein harmonisches Zusammenspiel der Komponenten an. Mit umfassender Erfahrung aus vielen Bereichen sowie einem breiten Produktportfolio mit aufeinander abgestimmten Komponenten sorgt Bürkert für eine saubere CIP-Lösung in verschiedensten Applikationen.

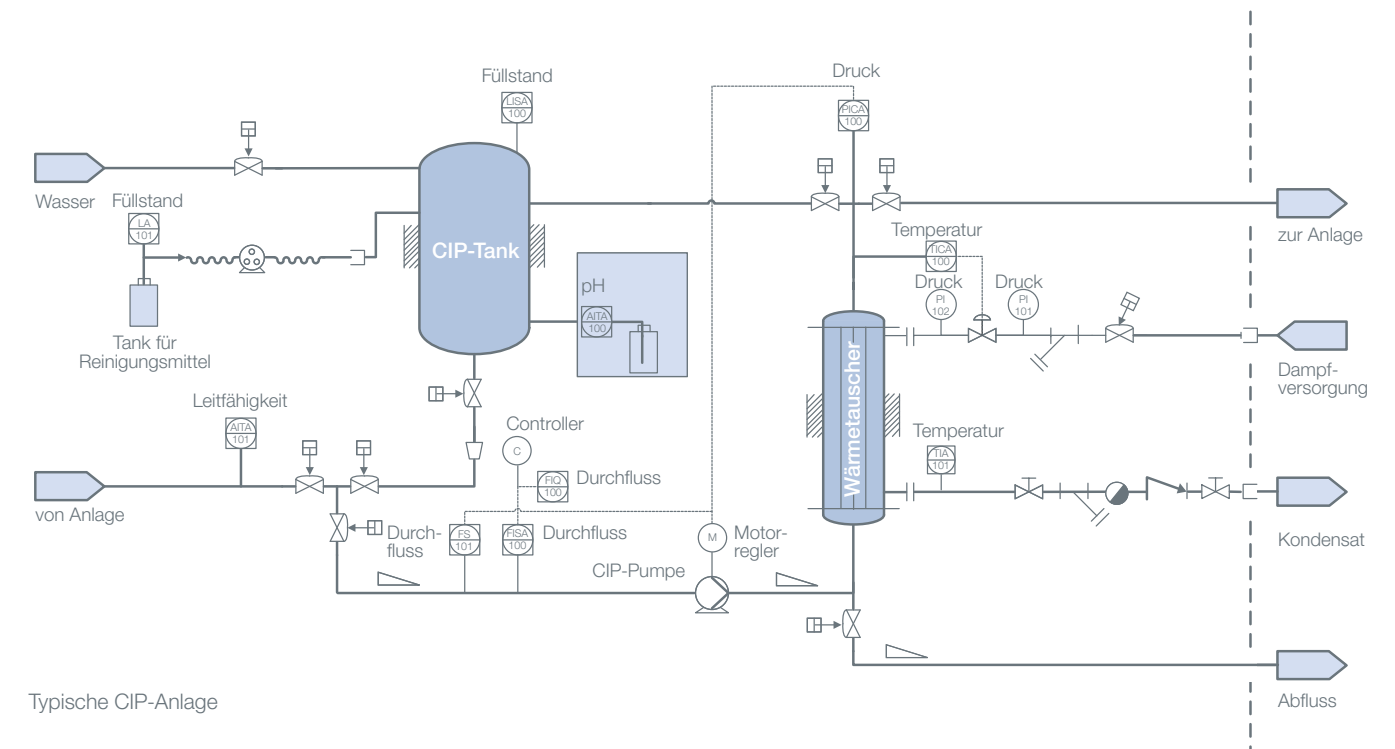
IHRE VORTEILE

- Zuverlässige und effiziente Reinigungsprozesse
- Minimierter Zeitaufwand
- Reduzierte Wartungs- und Integrationskosten

SAUBER IN DREI SCHRITTEN – DANK CIP

Damit eine rückstandslose Reinigung von Behältern, Leitungen und Rohren gegeben ist, verwendet man feste oder mobile Installationen für eine ausreichende Durchspülung der Anlage mit Wasser bzw. einem basischen, säurehaltigen oder desinfizierenden Reinigungsmedium. Hochpräzise Sensoren und Ventile führen dabei das Medium bedarfsgerecht zu und erlauben eine effiziente Reinigung (CIP).

Zuerst entfernt der mechanische Spülvorgang durch ausreichend Druck und geregelte Durchflussgeschwindigkeit die oberflächlichen Ablagerungen. Mithilfe chemischer Reaktionen, die durch das Reinigungsmedium entstehen, werden danach auch feine Rückstände weiter zersetzt und beseitigt. Ein abschließender Sterilisierungsvorgang entfernt die letzten Rückstände an Bakterien und Mikroorganismen.



FÜR JEDE ANFORDERUNG EINE SAUBERE LÖSUNG KOMponenten FÜR IHREN CIP-PROZESS



Versorgung mit CIP-Fluiden:

- Höchste Effizienz durch flexible und zuverlässige Fluid-Versorgung und -Entsorgung
- Modulares System für einfache Integration
- Insgesamt weniger Ablagerungen durch tottraumfreie Gehäuse

Komponenten:

- Multifunktions-Block- und Schweißlösungen (Typ 2034)
- Modulares Ventilsystem (Typ 8840)
- Pneumatisch betätigtes 2/2-Wege-Sitzventil ELEMENT für dezentrale Automatisierung (Typ 2100 und 2101)
- Pneumatisch betätigtes 2-Wege-Geradsitz-Regelventil ELEMENT (Typ 2301)



Automatisierung:

- Intelligente und aufeinander abgestimmte Komponenten
- Zuverlässige Schaltungen für saubere Prozesse
- Bestmögliche Übersicht durch Statusanzeigen auch vor Ort

Komponenten:

- Steuerkopf zur dezentralen Automatisierung von Prozessventilen der ELEMENT-Serie (Typ 8691)
- Elektropneumatische Ventilinsel AirLINE (Typ 8652)



Qualitätskontrolle:

- Ausgelegt für anspruchsvolle, hygienische Anwendungen
- Reduzierter Wartungsaufwand durch robuste Komponenten
- Funktionale und erweiterbare Softwarelösungen

Komponenten:

- Leitfähigkeitssensor für hygienische Anwendungen (Typ 8221)
- multiCELL – Multikanal-/Multifunktions-Transmitter/-Controller (Typ 8619)
- FLOWave-SAW-Durchflussmesser (Typ 8098)



Abfüllanlage in der Pharmaindustrie

MODULARE CIP-LÖSUNG FÜR EINE SAUBERE UND HOCHWERTIGE PRODUKTION

Für ein Unternehmen mit hohen Hygiene-Anforderungen stellte sich das Problem der zuverlässigen Reinigung der Anlage und der Versorgung mit CIP-Fluiden. Schließlich hängt die Qualität der Produkte in der Kosmetikindustrie maßgeblich von der zuverlässigen und rückstandslosen Reinigung der Anlage, in diesem Fall einer Abfüllanlage, ab. Allerdings fehlte dem Kunden eine zufriedenstellende Lösung für die sichere Entsorgung des Reinigungsmediums. Um dieses Problem zu lösen, setzte das Unternehmen auf Bürkert als Partner und ließ sich zu den Möglichkeiten einer CIP-Installation beraten.

Am Ende entschied sich der Kunde für das modulare Ventilsystem, das einfach in die bestehende Anlage integriert werden konnte. Damit konnte eine platzsparende Lösung für die Fluid-Entsorgung geschaffen und insgesamt eine ausreichende und zuverlässige Zuführung und Entsorgung von CIP-Fluiden gewährleistet werden. Das Bürkert System

ist über die modularen und flexiblen Komponenten einfach zu ergänzen sowie zu skalieren. Alle Teile sind auf höchste Reinigbarkeit und für effiziente Prozesse ausgelegt, um die gewünschte Qualität in der Produktion zuverlässig zu erreichen.

AUF EINEN BLICK

Anwendung	Kosmetische Abfüllanlagen, CIP
Anforderung	Weniger Engineering-Aufwand, mehr Flexibilität
Lösung	Zufuhr und Abfuhr von CIP-Fluiden mit dem modularen Ventilsystem
Mehrwert	Reduzierter Engineering-Aufwand, abgestimmte Systeme senken Kosten und Installationszeit