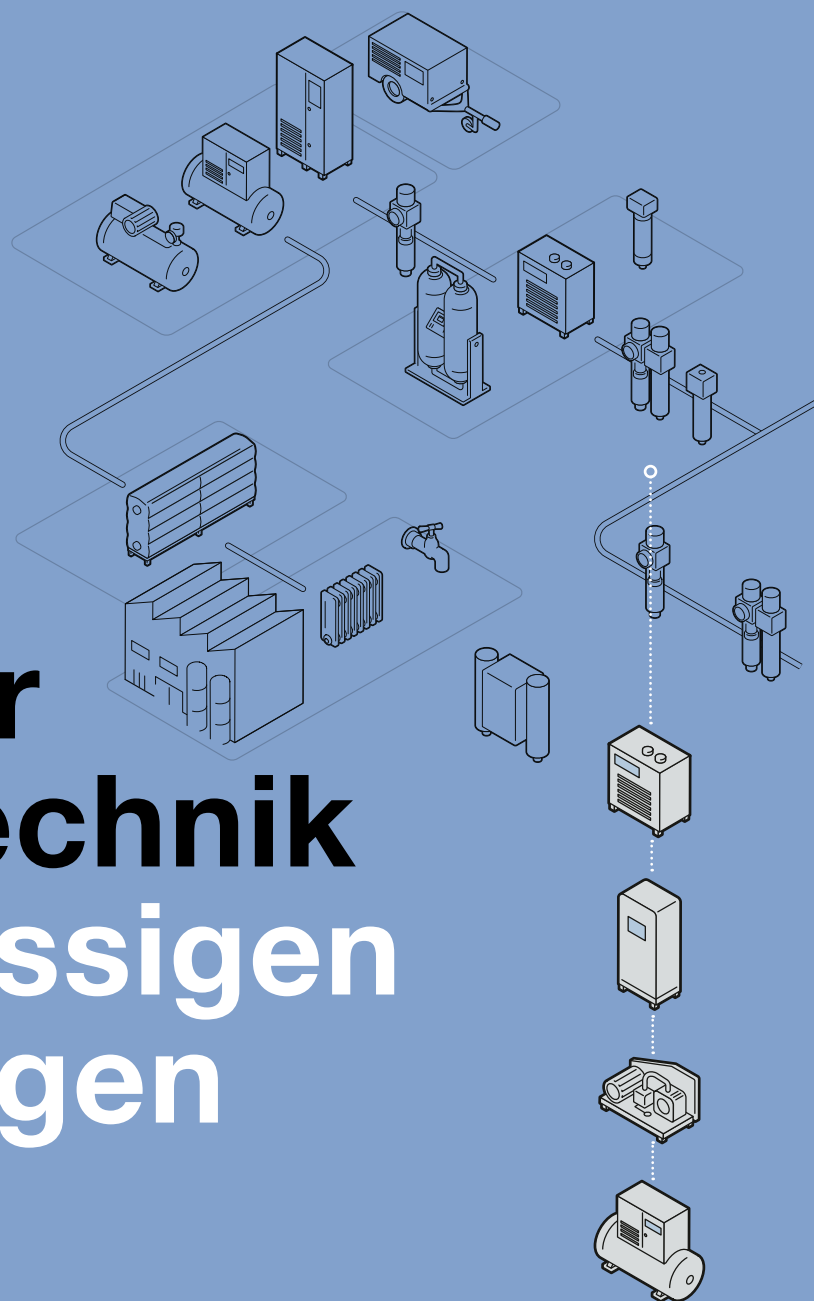


Exaktes Steuern von Fluiden — auch unter anspruchsvollen Bedingungen



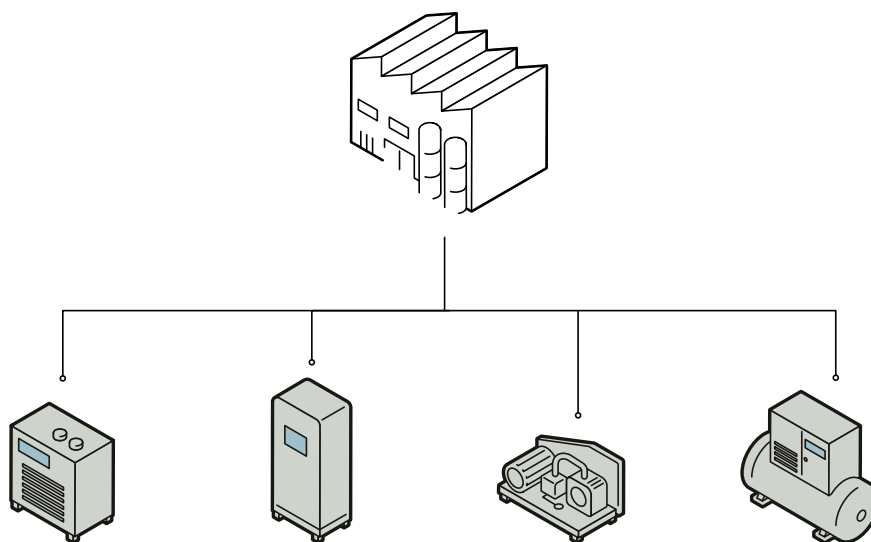
# Effizientes Steuern der Drucklufttechnik mit zuverlässigen Ventillösungen

**bürkert**

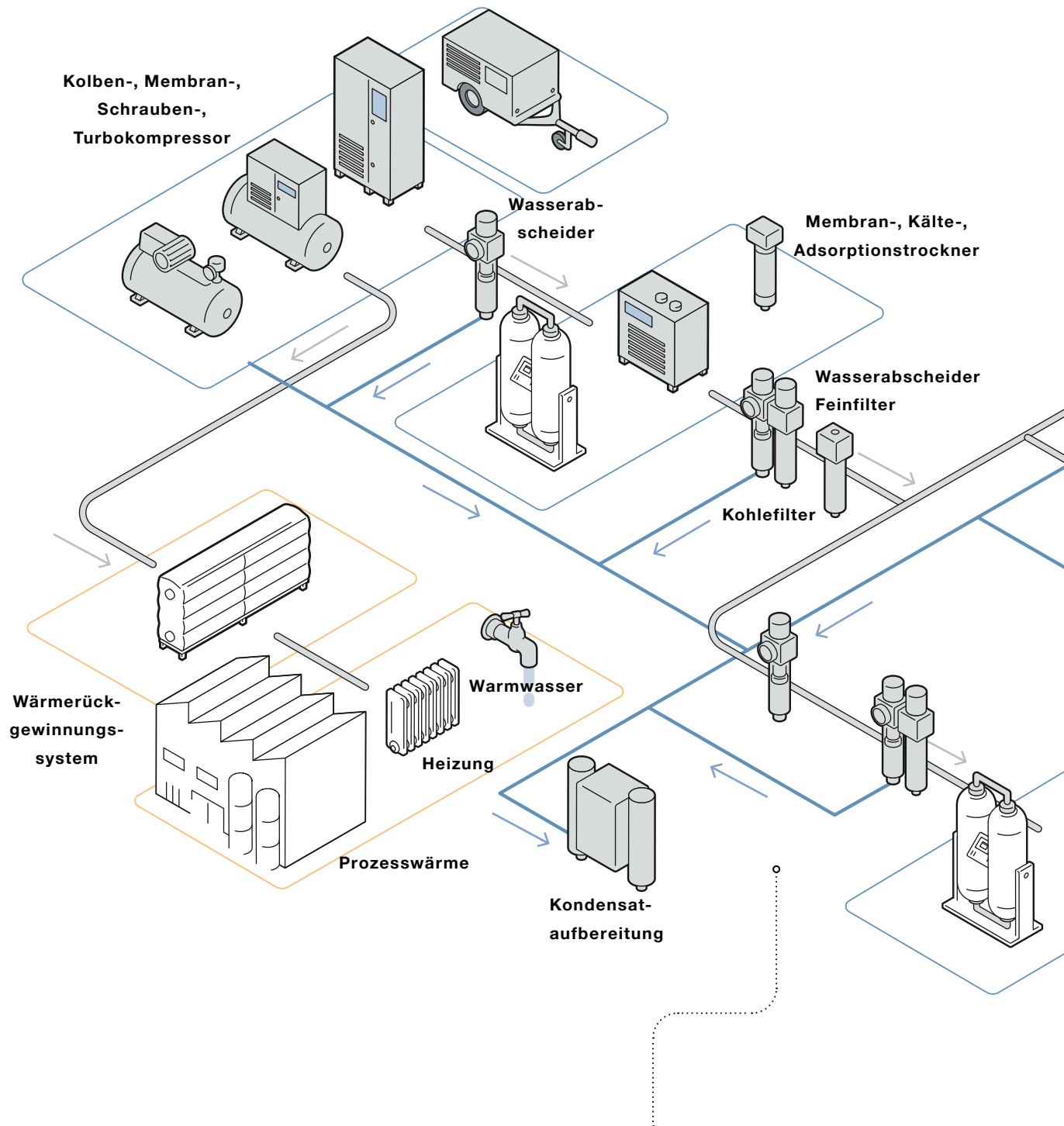


**/ Ventiltechnik und Beratung für zuverlässige und langlebige Druckluftsysteme / Für Sie als Hersteller von Kompressoren oder Druckluftsystemen steht das einwandfreie Endprodukt an erster Stelle. Egal ob im Baugewerbe, in der Pharma-, Lebensmittel- oder Getränkeindustrie: Die Druckluftversorgung muss den geltenden Qualitätskriterien entsprechen. Um dies sicherzustellen, sind neben der Erzeugung auch die Aufbereitung und die komplette Infrastruktur für Druckluft entscheidend.**

**Bei Bürkert finden Sie für jeden Schritt im Prozess die richtige Ventillösung – dank breitem Portfolio, passgenauen Lösungen und persönlichem Service.**



**/ Auf den Kompressor kommt es an / Sichere und immer verfügbare Druckluft ist neben der individuell erforderlichen Luftqualität entscheidend. Die Vielfalt an Kompressoren verlangt dabei nach exakt passenden Ventilen und einer auf die Druckluftsysteme abgestimmten Beratung.**



#### Lokale Gesetze und Richtlinien einhalten

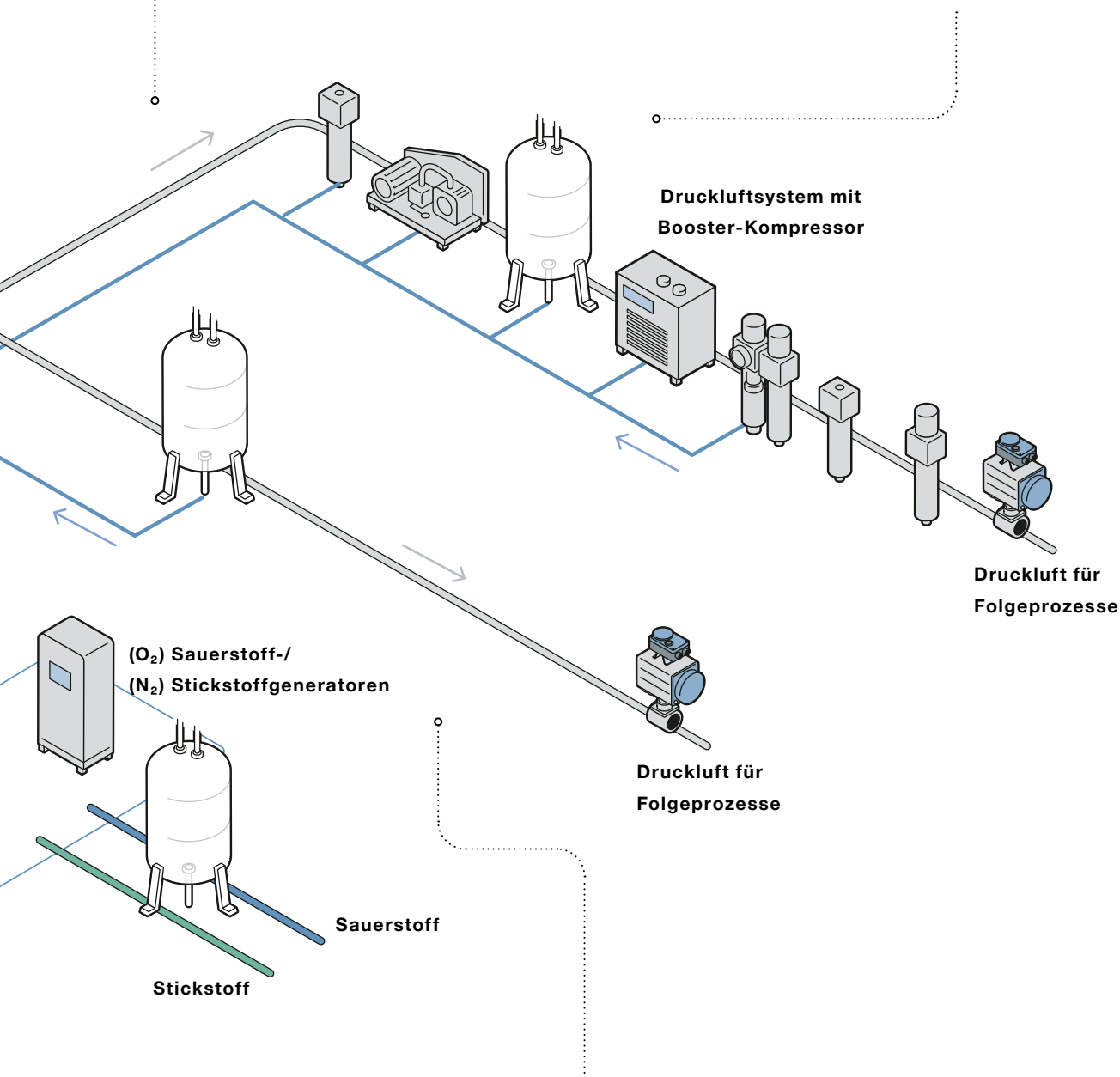
Ob ISO-, UL- oder EAC-Standard: Sämtliche Komponenten müssen den am Einsatzort geltenden Bestimmungen entsprechen.

### Energieverbrauch und Umweltschutz verbessern

Während des gesamten Lebenszyklus gilt es, die Betriebskosten niedrig zu halten und mit weniger Energie mehr Druckluft zu erzeugen. Wichtige Faktoren sind zudem eine minimale Geräusentwicklung und das Einhalten der Umweltschutzbestimmungen.

### Wartung und Service vereinfachen

Bei der Konstruktion bereits an die Wartung denken spart Zeit. Dazu trägt ein freier Zugang zu Verschleißteilen ebenso bei wie ein an die Anlage angepasstes Servicekonzept. Zudem sollten Ersatzteile langfristig lieferbar sein.

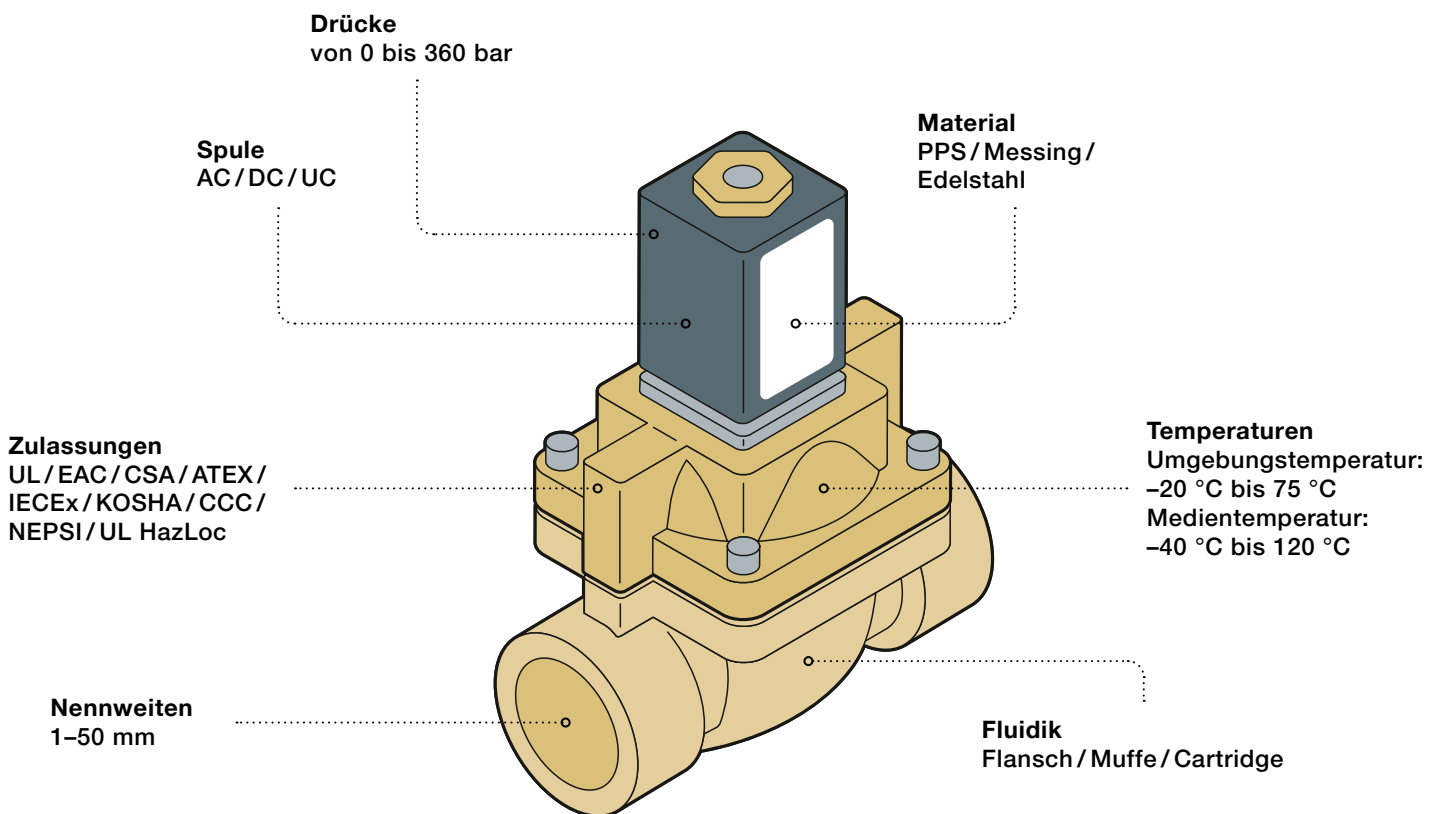


### Standzeit verlängern

Die hohe Lebensdauer der Komponenten trägt zu einer langen Standzeit der Druckluftanlagen bei. Außerdem wird eine maximale Betriebssicherheit durch weltweite Verfügbarkeit und moderne Logistik gewährleistet.



**/ Der Ventilpartner für Ihre Kompressoren / Um Druckluftsysteme sicher, flexibel und wirtschaftlich produzieren und betreiben zu können, brauchen Sie für jeden Prozessschritt das ideale Ventil. Bürkert erfüllt Ihre Anforderungen: mit einer einzigartigen Bandbreite an variablen Standardventilen, für Ihren Bedarf gefertigten Komponenten und Rundum-Service. Wir begleiten Sie mit fluidischen Lösungen von der Idee über die Konstruktion und Produktion bis hin zur Anwendung.**



### Kompetenter Partner für individualisierte Lösungen



Entweder wir haben die perfekte Lösung für Sie oder wir entwickeln diese mit Ihnen gemeinsam. Dafür verbinden wir Applikations-Know-how mit professioneller Beratung und kundenorientiertem Service.

### Zügige Projekte dank kompletter Ventilbandbreite



Ob Spulen, Fluidik, Dichtwerkstoffe, Zulassungen, Nennweiten, Drücke oder Temperaturen: Die hohe Varianz innerhalb unserer Standardventile beschleunigt Ihren Projektfortschritt.

### Umweltfreundlich mit positiver Energiebilanz



Dank vielfältigen Ventilansteuerungen helfen Bürkert-Lösungen, Ihren Energieverbrauch zu reduzieren – auch bei modernen Spannungsversorgungen.

### Weniger Wartung reduziert Betriebskosten



Hochwertige Materialien und eine immense Fertigungstiefe stellen die hohe Qualität der Bürkert-Lösung sicher und verlängern Ihre Wartungsintervalle. Für Sie bedeutet das weniger Aufwand und Betriebskosten.

### Langfristig betriebssicher dank hoher Liefertreue



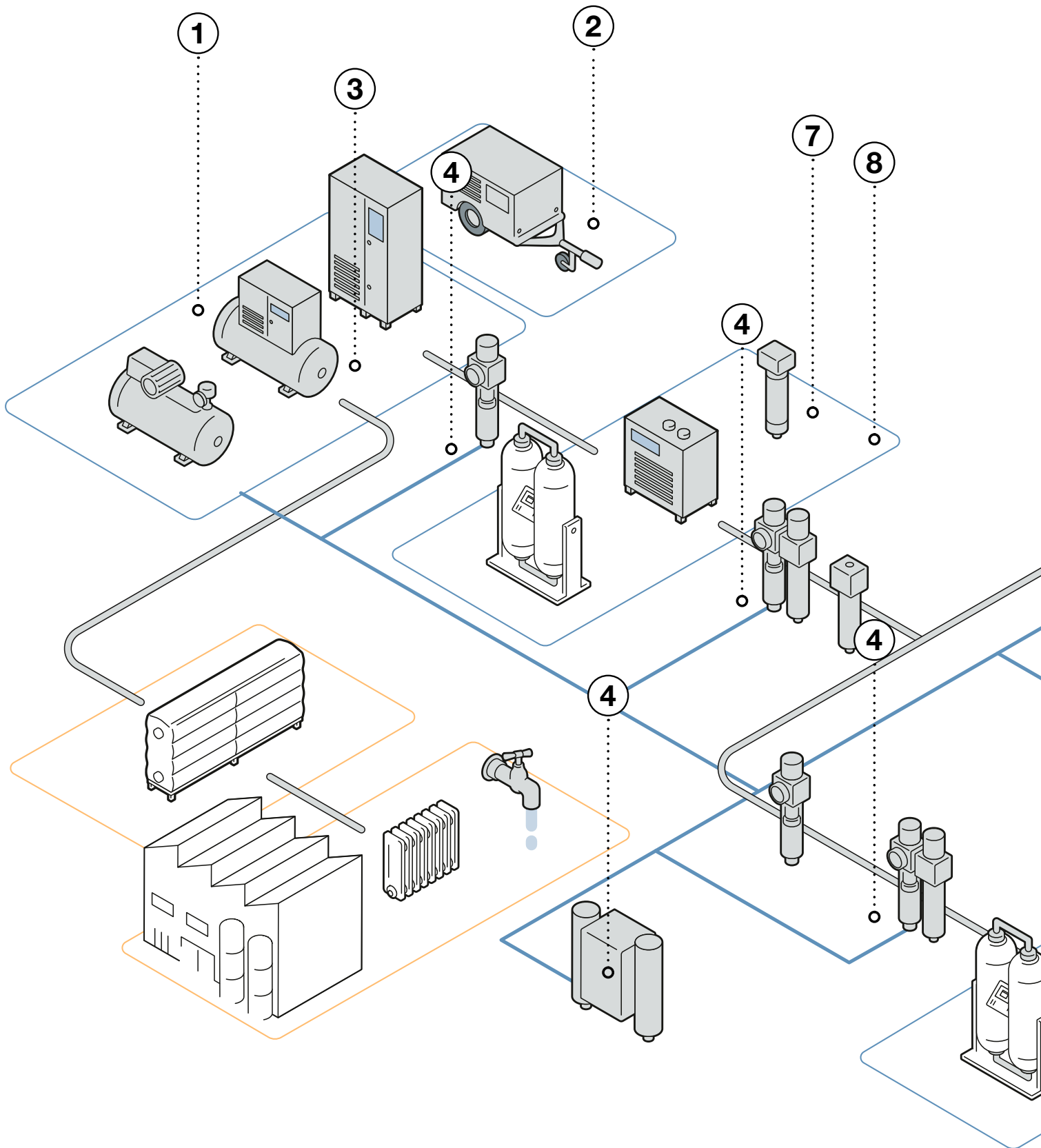
Mit globaler Verfügbarkeit sowie kurzen Lieferketten und -zeiten unterstützen wir den langfristig sicheren Betrieb Ihrer Kompressoren und Druckluftsysteme.

### Lange Lebenszyklen schaffen Stabilität



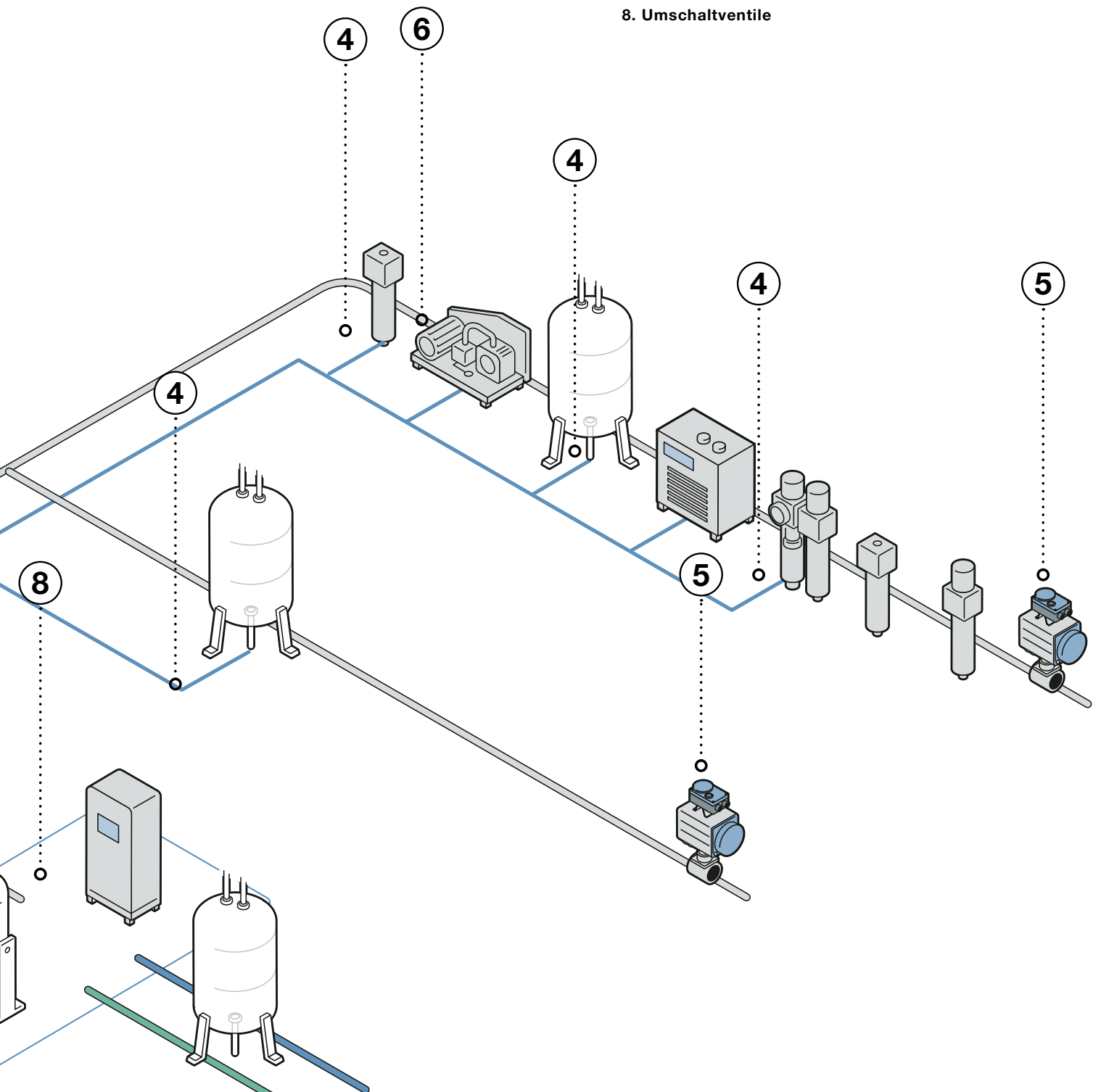
Dank stabilen Produktlebenszyklen und langfristig verfügbaren Ersatzteilen gehören zeitraubende Planungsänderungen für Ihre Druckluftsysteme der Vergangenheit an.

**/ Schalten Sie schnell und exakt / Wie gewährleisten Sie reibungslose Prozesse wie die bedarfsgerechte und energieschonende Versorgung mit Druckluft? Mit vielfältigen Ventillösungen und partnerschaftlicher Beratung unterstützen wir Sie in jedem Abschnitt der Drucklufttechnik und -infrastruktur.**





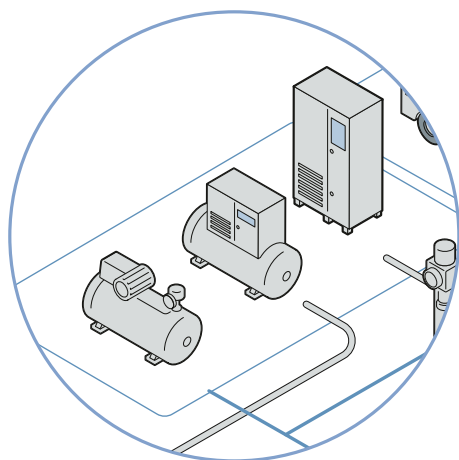
1. Ventile für Ansaugregelung
2. Ventile für Ansaugregelung – mobile Kompressoren
3. Anlaufentlastungsventile
4. Ventile für die Kondensatableitung
5. Druckhalteventile
6. Vordruckabsperrentile
7. Spülluftsteuerventile
8. Umschaltventile



## 1. Ventile für Ansaugregelung

Magnetventile steuern vorwiegend in Schraubenkompressoren die Ansaugregelung bzw. das Einlassventil. Die Ventile gibt es in verschiedenen Ausführungen, wie z. B. stromlos öffnend und stromlos schließend. Diese bieten in der Anwendung folgende Vorteile:

- höhere Energieeffizienz
- erhöhte Lebensdauer des Kompressors
- schonenden Anlauf
- optimierte Kompressorkennlinie
- geringe Schwankung der erzeugten Druckluft
- bedarfsorientierte Druckerzeugung
- keine rückwirkende Verschmutzung bei Not-Aus



0400



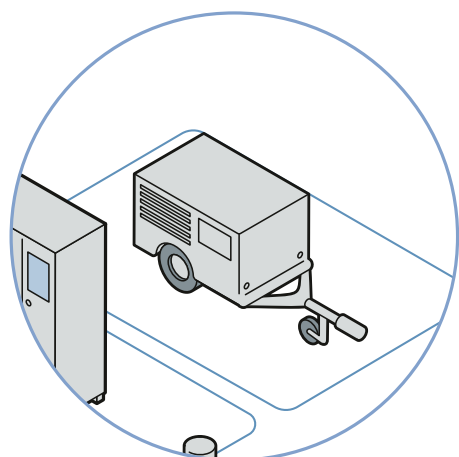
5404



7012

## 2. Ventile für Ansaugregelung – mobile Kompressoren

Hier punkten Proportionalventile am Einlassventil: Belastung und Energieverbrauch orientieren sich am Druckluftbedarf. Die exakte Abstimmung der Motorleistung auf den Druckluftbedarf spart Kraftstoff und Emissionen ein.



2863



8605



2865

### 3. Anlaufentlastungsventile

Damit Kompressoren nicht gegen Druck anlaufen, kann a) das Entlastungsventil (NC) beim Stopp entlüften oder b) das Anlaufentlastungsventil (NO) den Motor beim Start entlasten.

Hauptvorteile beider Varianten:

- tragen zur Energieeinsparung beim Kompressorbetrieb bei
- erhöhen die Lebensdauer des Antriebsmotors des Kompressors



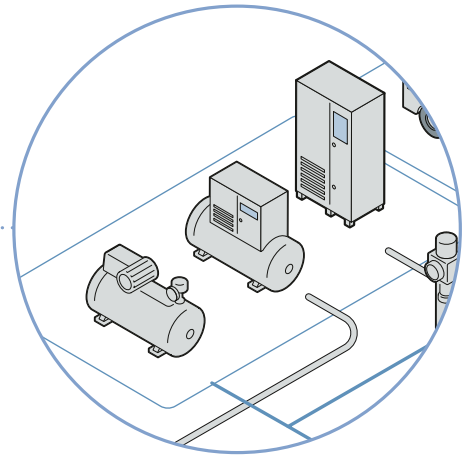
6013



6281



5404



### 4. Ventile für die Kondensatableitung

Beim Verdichten von Luft entsteht verunreinigtes Kondensat. Um Beschädigungen im gesamten Druckluftsystem zu vermeiden, muss diese Flüssigkeit abgelassen und anschließend fachgerecht entsorgt werden.

Vorteile:

- verhindert Schäden im Druckluftsystem
- verlängert die Lebensdauer des Kompressors und der Anlagenkomponenten
- senkt Aufwand für Wartung und Instandhaltung
- spart Energie und Ressourcen



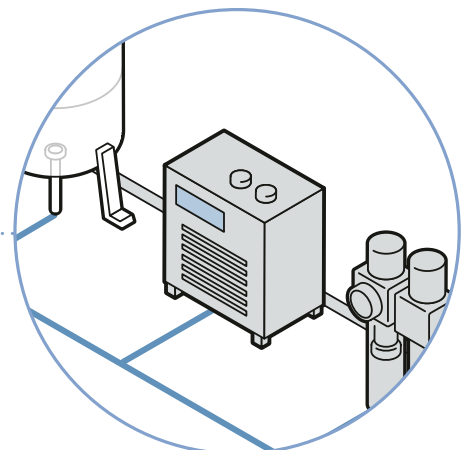
6430



5282



0330

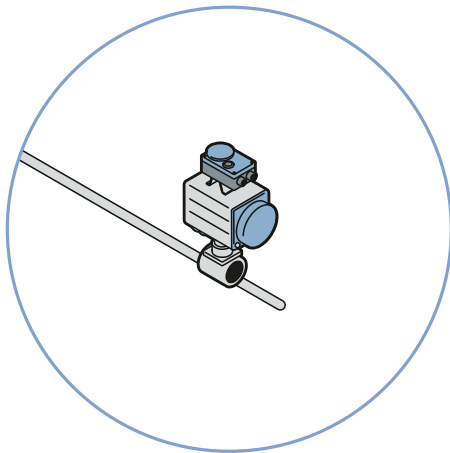


## 5. Druckhalteventile

Sie stellen die Schnittstelle zwischen Druckluftsystem und -netz dar. Die Ventile halten das Druckniveau stabil und ermöglichen ein sicheres Anfahren. Bei geringer Abnahme des Netzes schont das die Kompressoren sowie die Aufbereitungskomponenten.

Damit verbundene Vorteile:

- optimiert den Energieeinsatz
- Gleichmäßiges Netzanfahren entlastet den Motor
- erhöht den Lebenszyklus Ihrer Anlage
- dauerhaft gleichbleibende Druckluftqualität



8804



6519

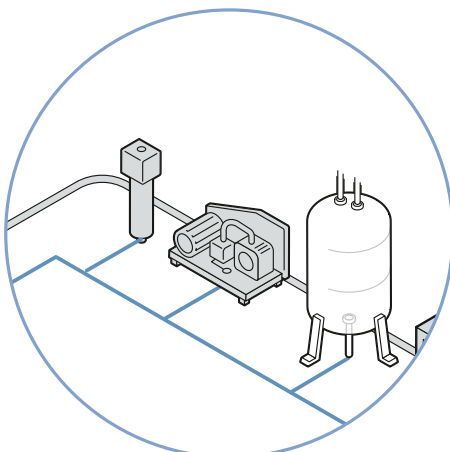


8805

## 6. Vordruckabsperrentile

Die Einlassventile, die vor einem Booster-Kompressor platziert sind, steuern die Luftzufuhr während des Betriebes und schließen automatisch bei zu niedrigem Vordruck.

Der Booster-Kompressor saugt vorverdichtete und aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder einem Niederdruck-Kompressor an und erhöht den Druck auf ein höheres Druckniveau.



6519



8805



5404

## 7. Spülluftsteuerventile

Im Membrantrockner wird mit Hilfe der Spülluft die Feuchtigkeit aus der erzeugten Druckluft entnommen. Die Steuerventile schalten die Spülluft bedarfsgerecht hinzu und sorgen somit für eine energieeffiziente Arbeitsweise des Membrantrockners.

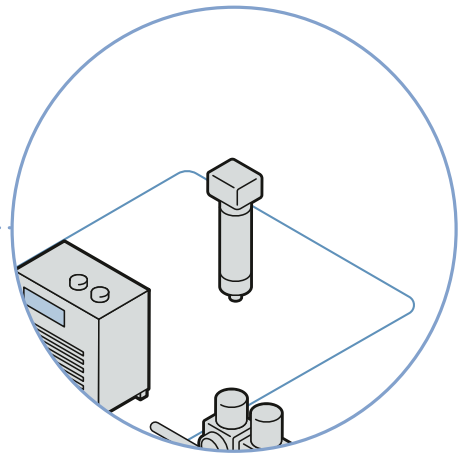


7011

0331



6013



## 8. Umschaltventile

Überschneidungs- und druckschlagfreies Umschalten in Adsorptionstrocknern sowie Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren. In beiden Fällen schalten Bürkert Magnet- oder Prozessventile den Betrieb zwischen Adsorption und Regeneration gezielt um.

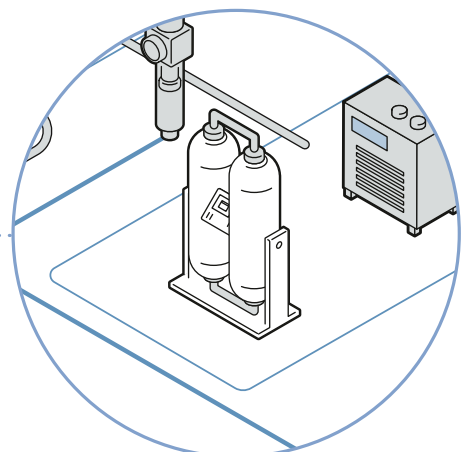


7012

6281

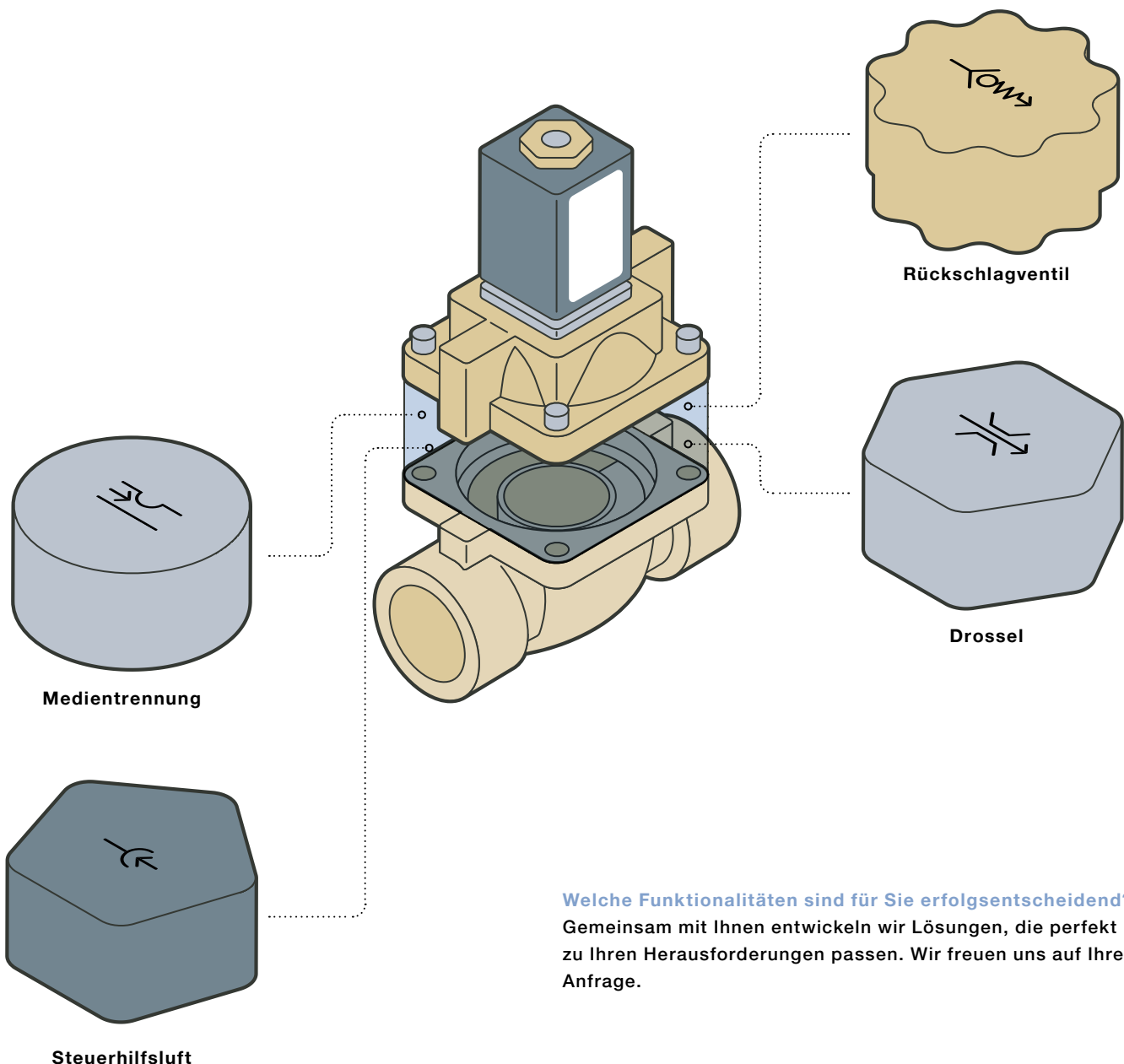


2000



**/ Ihre Anforderungen sind unser Ausgangspunkt /** Bürkert bietet Ihnen nicht nur das wohl umfassendste Ventilportfolio weltweit – zudem haben wir die Möglichkeit, Ventile anforderungsgerecht zu modifizieren. Das heißt für Sie: funktionell ausgereifte, energiesparende Kompressoren und Drucklufttechnik sowie Sicherheit und Flexibilität in der Produktion.

**Luftmenge, Einbausituation, Verschmutzungsgrad oder Wirkungsweise: Ihre Anforderungen sind der Ausgangspunkt, an den wir Ventileigenschaften und Funktionalitäten anpassen.**



**Welche Funktionalitäten sind für Sie erfolgsentscheidend?**  
 Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Lösungen, die perfekt zu Ihren Herausforderungen passen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.





**Beispiel-  
rechnung**

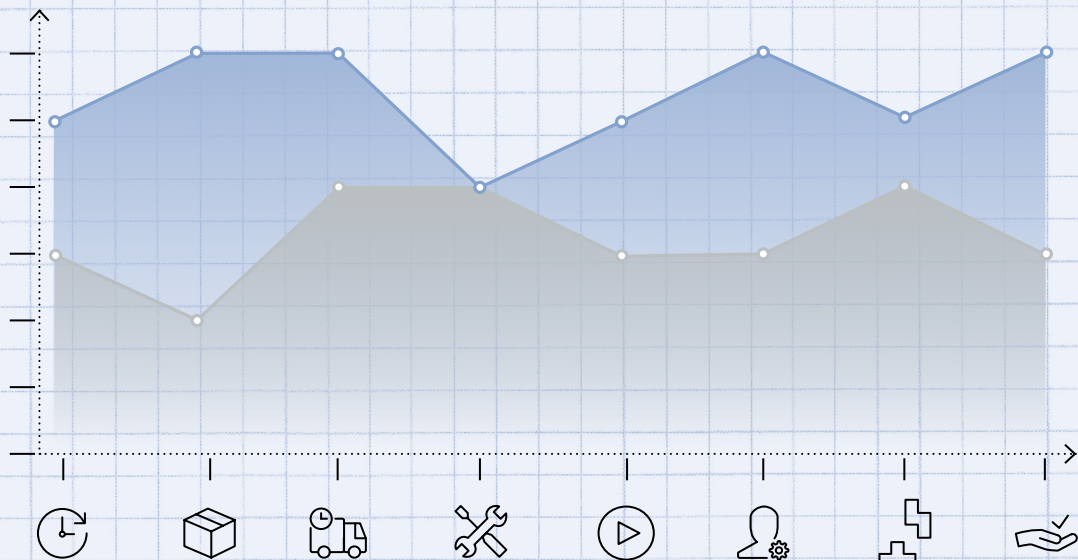
**Ein perfektes Gesamtpaket:** Von der Auswahl passender Komponenten bis hin zum Service und zur Ersatzteillieferung: Ihr Prozess ist von vielen Punkten abhängig. Damit Sie sich auf Ihre Aufgaben fokussieren können, unterstützen wir Sie mit individuell angepassten Lösungen und einem auf Sie abgestimmten Rundum-Service. So sparen Sie Zeit und optimieren Ihre Abläufe. Folgende Aspekte spielen dabei eine enorme Rolle:

	Herkömmliche Lösung	Bürkert-Lösung
<b>Einfache Auswahl</b>	3 <b>Separate Auswahl von Spule und Fluidik</b>	5 <b>Spule und Fluidik werden automatisch aufeinander abgestimmt</b>
<b>Bestellung</b>	2 <b>Zwei Bestellnummern</b>	6 <b>Eine Bestellnummer</b>
<b>Lieferung</b>	4 <b>International verzweigte Lieferkette</b>	6 <b>Globale Präsenz ermöglicht schnelle Lieferung</b>
<b>Installation</b>	4 <b>Aufwendiger Zusammenbau der Komponenten</b>	4 <b>Einsatzfähiges Produkt</b>
<b>Betrieb</b>	3 <b>Durch Fertigungsverfahren implizierte höhere Korrosionsanfälligkeit führt zur einer kürzeren Lebensdauer</b>	5 <b>Langlebige und qualitativ hochwertige Produkte</b>
<b>Service</b>	3 <b>Unpersönliches und kompliziertes Servicemanagement</b>	6 <b>Kompetenter und schneller Expertenservice</b>
<b>Ersatzteile</b>	4 <b>Nicht immer über einen langen Zeitraum verfügbar</b>	5 <b>Langfristig verfügbar</b>
<b>Kundenorientierte Lösungen</b>	3 <b>Standardvarianten</b>	6 <b>Kundenindividuelle Lösungen</b>

**Gesamtpunktzahl**  
Vergabe 1-6  
6 = sehr gut  
1 = sehr schlecht

**26**

**43**



**Bürkert Fluid Control Systems**

Christian-Bürkert-Straße 13–17  
74653 Ingelfingen  
Deutschland

Tel.: +49 7940 100  
Fax: +49 7940 1091204

[info@buerkert.de](mailto:info@buerkert.de)  
[www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

**Burkert Schweiz AG**

Bösch 71  
6331 Hünenberg ZG  
Schweiz

Tel.: +41 41 7856666  
Fax: +41 41 7856633

[info.ch@buerkert.com](mailto:info.ch@buerkert.com)  
[www.buerkert.ch](http://www.buerkert.ch)

**Burkert Austria GmbH**

Diefenbachgasse 1–3  
1150 Wien  
Österreich

Tel.: +43 1 8941333  
Fax: +43 1 8941300

[info@buerkert.at](mailto:info@buerkert.at)  
[www.buerkert.at](http://www.buerkert.at)