

Ventilinsel Typ 8652 AirLINE



Ganzheitliche Prozessautomatisierung

Bürkert: Ihr Partner für die Automatisierung und Digitalisierung fluidischer Prozesse. Unser Portfolio erstreckt sich von Feldgeräten wie Prozessventilen und Sensoren bis hin zu integrierten Lösungen für die Pharma- & Lebensmittelindustrie.

Modulare & flexible Prozessautomatisierung

Ein echter Allrounder: Je nach Prozessanforderung kann die Ventilinsel Typ 8652 AirLINE in der erforderlichen Ausbaustufe konfiguriert werden. Grundlage ist immer dieselbe Grundausführung, die flexibel um die gewünschten Module erweitert werden kann. Auch nachträglichen Erweiterungen steht dank entsprechender Kompatibilität nichts im Wege.



8652 Basic

- ✓ Gängige Kommunikationsprotokolle
- ✓ Smartes Montagekonzept AirLINE Quick
- ✓ Rückschlagventile
- ✓ Hot-Swap-Fähigkeit
- ✓ (weitere ...)

Erhöhte Prozesssicherheit durch **Drucksensor** zur Überwachung der pneumatischen Druckluftversorgung

Kompaktes Klartext-**Display** zur vorausschauenden Diagnose – mit/ohne integrierte **digitale Eingänge** zur Anbindung externer Signale

Erhöhte Prozesssicherheit durch Ventil zur kanalweisen **sicherheitsgerichteten Abschaltung** (SIA-Ventil)

8652 Standard

- ✓ Profinet S2 (System Redundanz)
- ✓ Modulweise sicherheitsgerichtete Abschaltung (EVS-Funktion)
- ✓ Erweiterte Diagnose (z.B. Drahtbruchererkennung, Druckwertanzeige, ...)
- ✓ (weitere ...)

Umfangreiche Grundausstattung & Skalierbarkeit

Die Ventilinsel verfügt über eine umfangreiche Grundausstattung: Gängige Kommunikationsprotokolle ermöglichen die flexible Anbindung an marktübliche SPS. Darüber hinaus sind Rückschlagventile sowie Schaltspielzähler zur Erhöhung der Prozesssicherheit und –zuverlässigkeit integriert. Wenn gewünscht werden die Ventilinseln gleich im passend ausgelegten Schaltschrank installiert und geliefert. Hier profitieren Sie vom intelligenten Montagekonzept AirLINE Quick, das die schnelle pneumatische Verschlauchung ermöglicht.

Ihre Vorteile



Vereinfachtes Handling: Ein flexibel erweiterbares Grundgerät bietet Vorteile bei Ersatzteilhaltung, Bedienung und Dokumentation



Zeitersparnis: Schnellere Verschlauchung dank AirLINE Quick Montagekonzept



Prozesssicherheit: Integrierte Rückschlagventile, Schaltspielzähler sowie Diagnose- und Abschaltfunktionen halten Ihren Prozess im Griff



Skalierbarkeit: Von der einzelnen Ventilinsel in verschiedenen Ausbaustufen bis hin zur schlüsselfertigen Schaltschranklösung – wir bieten was das Herz begehrt

Anwendungsbeispiel

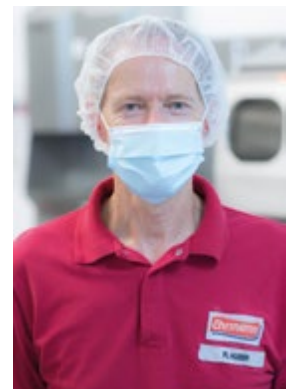
Ehrmann SE

Modernisierung der Prozesspneumatik



„In enger Zusammenarbeit mit Bürkert ließ sich die Modernisierung der komplexen Prozesspneumatik zügig bewältigen.“

Reinhard Huber, Teamleiter Anlagenbau Elektrotechnik bei Ehrmann.



Weitere Einblicke zu der Zusammenarbeit mit Ehrmann SE finden Sie auf unserer Website.

Entdecken Sie die vielfältigen Optionen im Konfigurator

Konfigurieren Sie sich Ihre eigene Ventilinsel, passend zu Ihren spezifischen Anforderungen. Mit Klick auf „Produkt konfigurieren“ geht's los!



[Produkt konfigurieren!](#)